

SICUREZZA – Break formativo - Linea montaggio spalle - Presentazione



**Buongiorno a tutti,
oggi iniziamo proprio con voi a sperimentare in Itema una nuova metodologia di formazione il break formativo che non si svolge in aula ma come vedete direttamente in reparto e presso le postazioni di lavoro.**

Il break formativo si focalizza su un fabbisogno preciso e coinvolge un numero limitato di lavoratori max 5-10 omogenei fra loro, ha una durata di massima di 30 min. e viene eseguito durante l'attività lavorativa.

L'obiettivo è rendere la formazione di sicurezza più efficace rispetto alla formazione tradizionale in aula che non viene sostituita ma rafforzata e integrata.

Alla preparazione del break hanno partecipato il vostro responsabile Poli Matteo che ricopre il ruolo di preposto ai fini della sicurezza e il rappresentante dei lavoratori per la sicurezza (RLS) Zanoletti Marcello.

Essendo appunto la prima esperienza saremo ben contenti di raccogliere le vostre eventuali osservazioni e/o spunti di miglioramento.

Al termine del break vi verrà somministrato un test di apprendimento.

SICUREZZA – Break formativo - Linea montaggio spalle - Premessa



Nei mesi di gennaio, febbraio, marzo 2022 sono accaduti alla linea spalle 4 infortuni e 1 mancato infortunio :

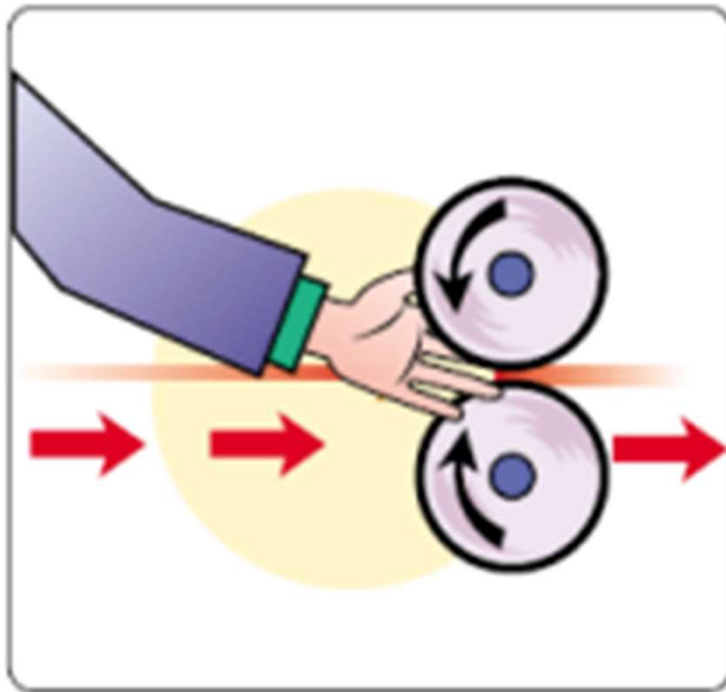
1-2022 INF – caduto volano spalla destra A9500;

2-2022 INF – caduta spalla destra A9500;

6-2022 MI – caduto albero porta slitta ds. spalla R9500;

5-2022 INF - impigliato e trascinato tra i denti delle ruote in rotazione spalla sn. R9500;

7-2022 INF – schiacciamento tra piedi flg. 1000 spalla R9500.



SICUREZZA – Break formativo - Linea montaggio spalle - Fabbisogno



Questi accadimenti evidenziano che in questo reparto abbiamo la necessità di rinforzare alcuni aspetti operativi e alcuni concetti fondamentali per garantire la vostra sicurezza, da qui l'idea di effettuare questo break.

Al termine di questo break formativo saprete :

1. riconoscere i rischi legati alla mansione e in particolare alla movimentazione dei materiali e all'utilizzo delle attrezzature di lavoro;
2. identificare e utilizzare correttamente i dispositivi di sicurezza presenti sulle attrezzature di lavoro : postazione di montaggio, carrello Agv, attrezzature e accessori di sollevamento;
3. controllare l'integrità dei dispositivi di sicurezza delle attrezzature e segnalare al preposto le deficienze dei mezzi e dei dispositivi.

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 1)



Quali sono le principali attrezzature che utilizzate ?

- Postazione di montaggio
- Carrelli agv



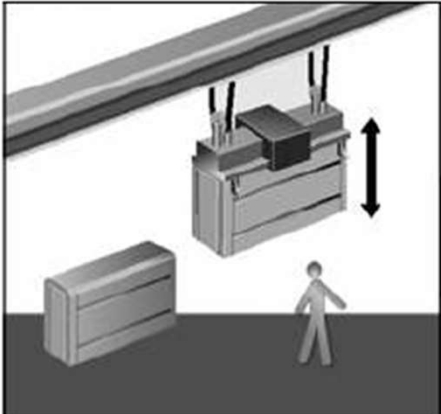
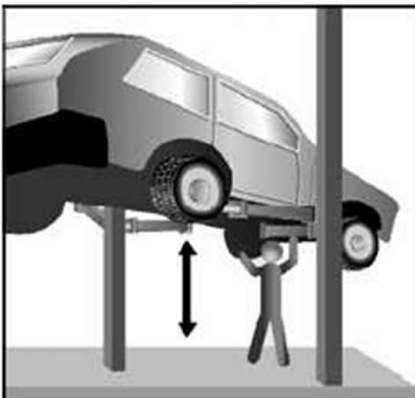


SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 1)







Quali sono i rischi principali presenti ?

Sono **RISCHI DI NATURA MECCANICA** e in particolare :

PERICOLO	PERICOLO	PERICOLO	PERICOLO
	<p>ORIGINE : PARTI TAGLIENTI</p> <p>RISCHI : TAGLIO - SEZIONAMENTO</p>		<p>ORIGINE : ELEMENTI IN MOVIMENTO</p> <p>RISCHI : TRASCINAMENTO - ATTRITO - URTO</p>
	<p>ORIGINE : CADUTA DI OGGETTI</p> <p>RISCHI : SCHIACCIAMENTO E URTO</p>		<p>ORIGINE : GRAVITA' - STABILITA'</p> <p>RISCHI : SCHIACCIAMENTO - INTRAPPOLAMENTO</p>

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 1)



PERICOLO	PERICOLO	PERICOLO	PERICOLO
	<p>ORIGINE : ELEMENTI IN MOVIMENTO RISCHI : SCHIACCIAMENTO E URTO E CESOIAMENTO</p>		<p>ORIGINE : AVVICINAMENTO DI UN ELEMENTO IN MOVIMENTO A UNA PARTE FISSA RISCHI : SCHIACCIAMENTO - URTO</p>
	<p>ORIGINE : ELEMENTI ROTANTI O IN MOVIMENTO RISCHI : SEZIONAMENTO - IMPIGLIAMENTO</p>		<p>ORIGINE : ELEMENTI IN MOVIMENTO RISCHI : SCHIACCIAMENTO - ATTRITO - ABRASIONE - URTO - SEZIONAMENTO</p>

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 1)



Quali sono le misure di prevenzione e protezione ?

Misure di protezione : sono i DPI limitano le conseguenze



Misure di prevenzione : servono per evitare che si verificano eventi dannosi : organizzative (procedure e istruzioni), tecniche (carter), formative.

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 2 e 3



Scanner frontale a campi programmabili



Pulsanti di Emergenza



Coste laterali di sicurezza



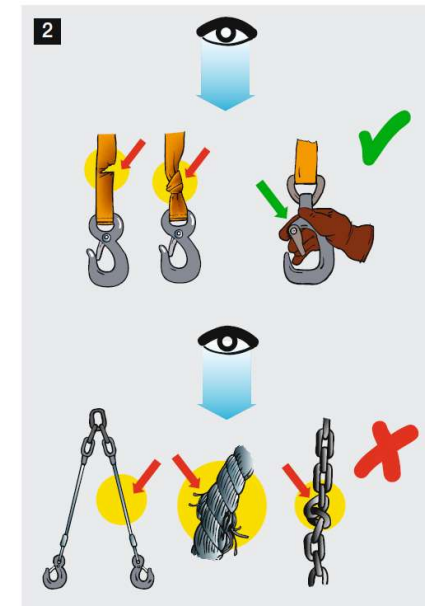
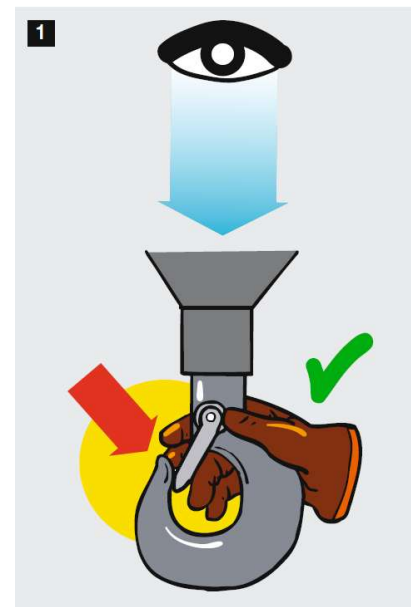
NB: La movimentazione del veicolo è consentita esclusivamente con **SPALLA IN POSIZIONE VERTICALE**.

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 2 e 3



Controllare il dispositivo di sicurezza del gancio della gru : il dispositivo di sicurezza contro sganciamenti funziona correttamente? Il dispositivo di sicurezza deve assolutamente chiudere l'apertura d'imbocco del gancio! In caso di difetti: avvisare il proprio responsabile.

Controllare gli accessori di sollevamento : l'imbracatura non risulta danneggiata (senza fessure, tagli, schiacciamenti, nodi)? Il materiale può essere trasportato con l'imbracatura scelta? In caso di difetti : avvisare il proprio responsabile



SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 2 e 3



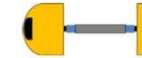
➤ Carrelli agv e postazioni di montaggio



SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 2 e 3



DS – POSIZIONAMENTO SPALLA SU AGV



34) Effettuare il posizionamento della spalla come segue (vedere OPL PRE_032):

- A Prelevare n.1 cod. [3500324 GOLFARE MASCHIO M.24 ZINCATO DIN580 NORM](#) e n.1 cod. [3500316 GOLFARE MASCHIO M.16 ZINCATO DIN580 NORM](#) e mandarli in battuta come in figura sottostante.



- B Agganciare i [GANCI](#) della [CATENA](#) collegata alla [GRU A BANDIERA](#) ai [GOLFARI](#) appena montati. Assicurarsi che le [LINGUETTE](#) di sicurezza dei [GANCI](#) siano correttamente chiuse.
- C Con [GRU A BANDIERA](#) prelevare e mandare in battuta la SPALLA sulla piastra del cod. [6603039 POSTAZIONE PREMONTAGGIO SPALLE R9500/A9](#) lato pulsantiera AGV.



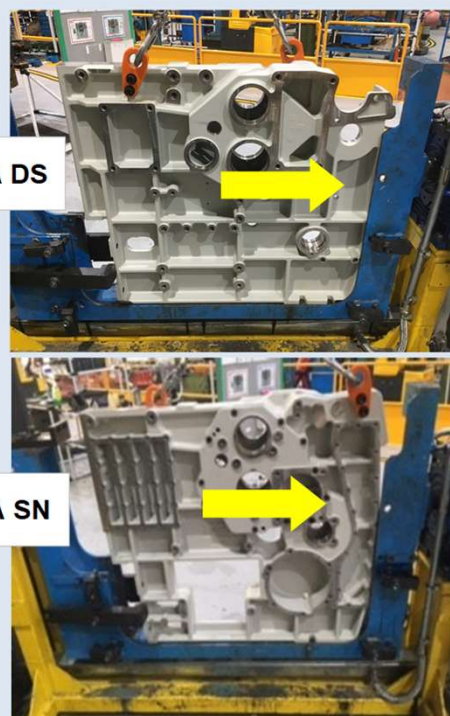
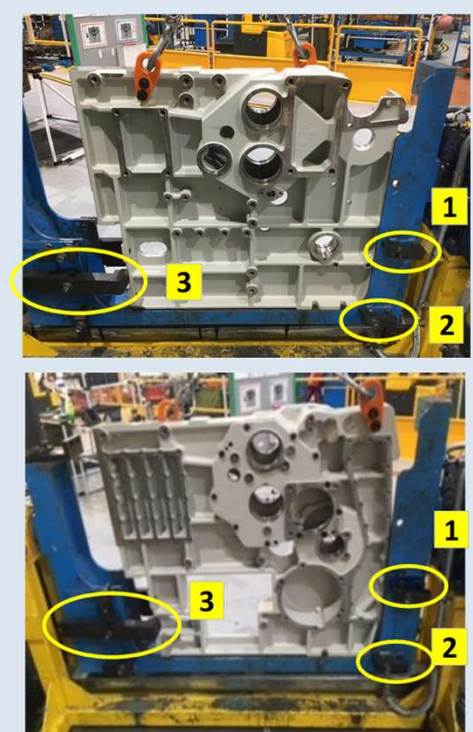






N.B.: AD INIZIO TURNO VERIFICARE VISIVAMENTE L'INTEGRITA' DELLE ATTREZZATURE DI SOLLEVAMENTO PRIMA DI UTILIZZARLE MOVIMENTARE LA SPALLA PRESTANDO MOLTA ATTENZIONE.

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 2 e 3




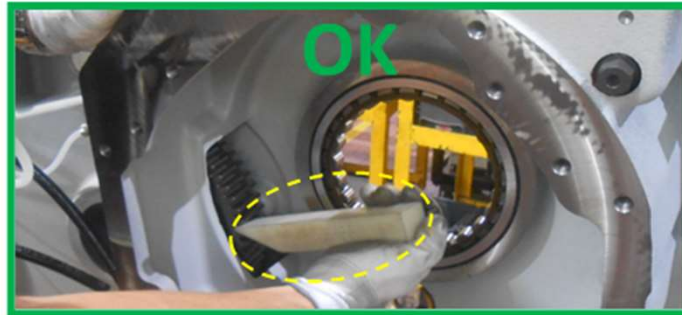


		<h2>O.P.L.</h2> <p>One Point Lesson (Lezione in un Punto)</p>		<h3>Stabilimento di Colzate</h3>	
		Reparto: R05-80 - LINEA DI MONTAGGIO SPALLE CON AGV			
		Scheda N. PRE_032			
Ambito: Sicurezza <input checked="" type="checkbox"/> Ambiente <input type="checkbox"/> Qualità <input checked="" type="checkbox"/> Miglioramento Postazione di Lavoro <input type="checkbox"/> Manutenzione <input type="checkbox"/> Modifica di Prodotto <input type="checkbox"/>					
Telaio: R9500 <input checked="" type="checkbox"/> R9500-2 <input checked="" type="checkbox"/> R9500terry <input checked="" type="checkbox"/> A9500 <input checked="" type="checkbox"/> A9500-2 <input checked="" type="checkbox"/>					
<h3>TEMA: POSIZIONAMENTO E CHIUSURA SPALLE A-R</h3>					
<p>A. Con GRU A BANDIERA e GOLFARI prelevare e mandare in battuta la spalla sulla piastra portapezzo lato pulsantiera AGV</p>		<p>B. Bloccare staffe 1,2,3,4 con AVVITATORE A STACCO DI COPPIA a 80Nm</p>		<p>C. Mandare in battuta la SQUADRA. Avvicinare manualmente n.1 cod. 110017026 VITE TE M16X40-8.8 ISO4017 BRUNITA</p>	
				<p>E. Bloccare DADI FLANGIATI con AVVITATORE A STACCO DI COPPIA a 80Nm</p>	
				<p>Verificare, ad ogni passaggio, il corretto avvenuto bloccaggio delle STAFFE e della SQUADRA</p> <p>Eventuali guasti vanno segnalati al preposto che valuterà se ci sono le condizioni per procedere in sicurezza</p>	

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 2 e 3

<p>A. Con GRU A BANDIERA e GOLFARI (già presenti) prelevare e mandare in battuta la spalla sulla piastra portapezzo lato pulsantiera AGV.</p> 	<p>B. Bloccare staffe 1,2,3 con AVVITATORE A STACCO DI COPPIA a 80Nm</p> 	<p>C. Montare PIATTO con n.2 cod. 110015023 VITE TE M12X40-8.8 ISO4017 BRUNITA</p>  <p>E. Bloccare VITI TE M12X40 con AVVITATORE A STACCO DI COPPIA a 80Nm</p>  <p>G. Bloccare DADI FLANGIATI con AVVITATORE A STACCO DI COPPIA a 80Nm</p> 	<p>D. Mandare in battuta la SQUADRA. Avvicinare manualmente n.2 cod. 110017026 VITE TE M16X40-8.8 ISO4017 BRUNITA</p>  <p>F. Bloccare VITI TE M16X40 con AVVITATORE A STACCO DI COPPIA a 80Nm</p>  <div data-bbox="1657 1021 2016 1308">  <p>Verificare, ad ogni passaggio, il corretto avvenuto bloccaggio delle STAFFE e della SQUADRA</p> <p>Eventuali guasti vanno segnalati al preposto che valuterà se ci sono le condizioni per procedere in sicurezza</p> </div>
--	---	--	--

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 2 e 3



itema		O.P.L. One Point Lesson (Lezione in un Punto)		Stabilimento di Colzate	
				Reparto: Premontaggio - Linea Spalle	
				Scheda N. SIC_012_02	
Ambito: Sicurezza <input checked="" type="checkbox"/> Ambiente <input type="checkbox"/> Qualità <input type="checkbox"/> Miglioramento Postazione di Lavoro <input type="checkbox"/> Manutenzione <input type="checkbox"/> Modifica di Prodotto <input type="checkbox"/>					
Telaio: R9500 <input checked="" type="checkbox"/> R9500terry <input checked="" type="checkbox"/> A9500 <input type="checkbox"/>					
TEMA: Corretta modalità di rotazione delle ruote dentate su spalla sn					
1) FASE: ROTAZIONE RUOTE IN ORIZZONTALE <u>Ruotare dal MOZZO e utilizzare attr. magnetico con disco di protezione cod. 6603260</u>			2) FASE: ROTAZIONE RUOTE IN VERTICALE <u>Utilizzare apposito attrezzo cod. 6603188</u>		
					
					
Redatto da: Lussana D.		Approvato da: Crotti L.		Indice rev. Scheda: 01	
				Data: 11/06/2020	

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 2 e 3

DS – SPOSTAMENTO SPALLA DA AGV A POSTAZIONE FISSA



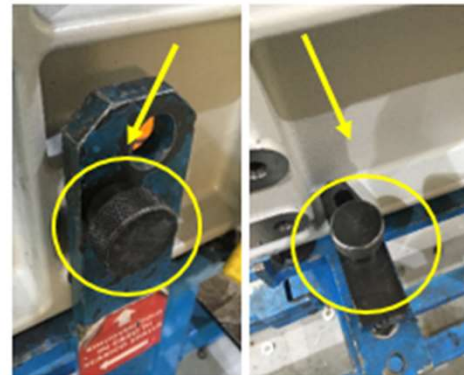
84) Con **GRU A BANDIERA** prelevare e mandare in battuta la SPALLA su cod. **6602683 POSTAZIONE PERSONALIZZAZIONE SPALLE R9500/A9500**.

N.B.: MOVIMENTARE LA SPALLA PRESTANDO MOLTA ATTENZIONE



A Bloccare POMOLO e STAFFA indicati in figura

Fissaggio a postazione



DS – MONTAGGIO BASAMENTO 1100

102) Agganciare i **GANCI** della **CATENA** collegata alla **GRU A BANDIERA** ai **GOLFARI**. Assicurarsi che le **LINGUETTE** di sicurezza dei **GANCI** siano correttamente chiuse.

Tensionare le CATENE.

Sbloccare POMOLO e STAFFA da cod. **6602683 POSTAZIONE PERSONALIZZAZIONE SPALLE R9500/A9500**.



NON svincolare la SPALLA prima di aver messo in tensione le **CATENE**

SICUREZZA – Break formativo – Contenuti in dettaglio - punto 2 e 3

DS – POSIZIONAMENTO SPALLA FINITA SU CONTENITORE

106) Agganciare i **GANCI** della **CATENA** collegata alla **GRU A BANDIERA** ai **GOLFARI**.

Assicurarsi che le **LINGUETTE** di sicurezza dei **GANCI** siano correttamente chiuse.

Tensionare le **CATENE**.

Sbloccare **POMOLO** e **STAFFA** da cod. **6602683** **POSTAZIONE PERSONALIZZAZIONE SPALLE R9500/A9500**.

N.B.: MOVIMENTARE LA SPALLA PRESTANDO MOLTA ATTENZIONE.

Fissaggio a postazione



107) Sollevare la spalla e posizionarla (vedere **SIC_018-01**) su cod. **6950069** **CARRELLO MOVIMENTAZIONE SPALLE PREM R9500**.

Sganciare **CATENA** e svitare i **GOLFARI** dalla **SPALLA**.



ATTENZIONE PERICOLO DI RIBALTAMENTO

